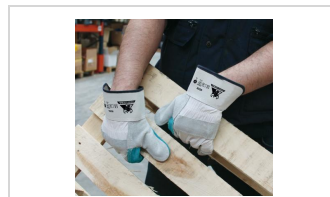


GUANTE JUBA - 404X TUFF JUBA

Guante de piel de serraje reforzado de vacuno y lona



NORMATIVA



3244C

CARACTERÍSTICAS

- Versión económica.
- Refuerzo extra en palma y pulgar para mayor durabilidad.
- Su grosor ofrece una buena protección a cortes y abrasión
- Forrado en la palma.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Manipulación de chapa.
- Ferrallas.
- Siderurgia.
- Automoción.
- Calderería naval e industrial.
- Sector de la madera.

MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Piel	Gris/Verde	1-1.2 mm	L - 25 cm	9/L	12 Pares/paquete 60 Pares/caja

NORMATIVAS

EN388:2016



EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.iubappe.es

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)