

09/2022

# DESOCAL CIP

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Detergente desincrustante ácido de fase única para uso en la industria alimentaria. Puede aplicarse manualmente, en sistemas automáticos de limpieza (CIP) o en limpieza de moldes de quesería.

## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

- Líquido transparente e incoloro.
- Densidad a 20°C:  $1,28 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$ .
- pH al 1%:  $1,9 \pm 0,5$ .

## CARACTERÍSTICAS

- Combinación sinérgica de ácidos y tensioactivos que proporcionan una **gran capacidad**
- Gracias a su combinación de ácidos, se consigue la **eliminación** inmediata de todo tipo de incrustaciones: manchas de **óxido, incrustaciones calcáreas, etc.**
- **Reduce la tensión superficial**, aumentando su poder **humectante** y su capacidad **desincrustante y detergente**, en todo tipo de superficies porosas o rugosas.
- Especialmente diseñado para procesos de **desincrustación automática CIP** de circuitos en la industria alimentaria.
- **Espuma controlada** en todo el rango de condiciones de uso habituales, optimizando el proceso de limpieza y facilitando el enjuague posterior. Adecuado para procesos CIP en condiciones de alta turbulencia.
- Puede utilizarse con **todo tipo de aguas**.
- Amplio rango de temperaturas de trabajo.
- **Fácilmente enjuagable**, sin dejar residuo alguno, lo que evita posibles contaminaciones de los alimentos, y al mismo tiempo ahorra energía, agua y tiempo en las fases de aclarado.
- Soluble en agua a cualquier proporción.
- Adecuado para ser **dosificado automáticamente y controlado** por conductividad, asegurando la concentración óptima del producto para la aplicación.
- Producto **económico** por su **elevada efectividad** a las dosis de uso.
- **Impacto en aguas residuales:**
  - Contenido en nitrógeno (N): 0%.
  - Contenido en fósforo (P): 13,7%
  - DQO: 185g O<sub>2</sub>/kg.
  - Los tensioactivos presentes en este preparado cumplen con el criterio de biodegradabilidad tal y como establece el Reglamento CE nº 648/2004 de Detergentes.
- **Compatibilidad con materiales:**
  - Compatible con superficies de acero inoxidable en las dosis recomendadas (AISI 304 o 316).
  - No recomendable aplicar sobre superficies susceptibles a los ácidos, tales como acero galvanizado, hierro y cemento.
  - Compatible con superficies de aluminio y sus aleaciones, siempre que se respeten las concentraciones y temperaturas recomendadas.
  - Compatible con materiales plásticos PP, PE, PTFE (Teflón), PVDF a las condiciones habituales de trabajo.
  - A las concentraciones de uso no ataca las juntas de uso común en la industria alimentaria.
  - En caso de duda, testar la compatibilidad del material con el producto antes de un uso prolongado.
- Por sus características está **especialmente indicado** para **limpiezas en una sola fase**.

### INSTRUCCIONES DE USO

La concentración depende de las características de cada aplicación.

De modo general:

- Limpiezas CIP:
  - Conc.: 0,5-2%
  - Temp.: 40 a 80°C
- Limpieza de moldes microperforados:
  - Conc.: 0,2-1%
  - Temp.: 30 a 60°C
- Limpiezas por inmersión:
  - Conc.: 2-5%
  - Temp.: 40 a 60°C

### NORMAS DE MANIPULACIÓN

Consultar ficha de seguridad.

No mezclar productos químicos puros.

### MÉTODO DE VALORACIÓN

#### **Valoración volumétrica:**

##### **Reactivos:**

- Fenolftaleína
- Hidróxido sódico 0,1N
- Agua destilada

##### **Determinación:**

1. Tomar una muestra de 5mL.
2. Añadir 10mL de agua destilada.
3. Añadir unas gotas de fenolftaleína.
4. Valorar con NaOH 0,1N hasta aparición de color.

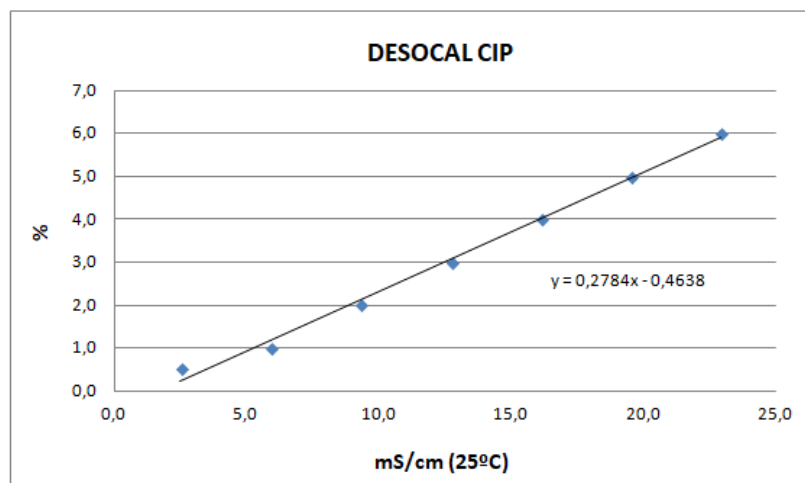
##### **Cálculos:**

- % DESOCAL CIP = mL consumidos NaOH 0,1N · 0,228

#### **Medible por conductividad:**

El control de la concentración de DESOCAL CIP puede realizarse por conductividad de la disolución de producto. Los gráficos siguientes muestran la relación entre la conductividad a 25°C y la concentración de una solución de DESOCAL CIP (en agua destilada), expresada en % de producto:

DESOCAL CIP	
%	mS/cm (25°C)
0,5	2,5
1,0	5,9
2,0	9,3
3,0	12,7
4,0	16,1
5,0	19,5
6,0	22,9



#### COMPOSICIÓN

- Ácido fosfórico.
- Tensioactivos.
- Inhibidores corrosión.